



C.M. SURFACE TREATMENT S.p.A.

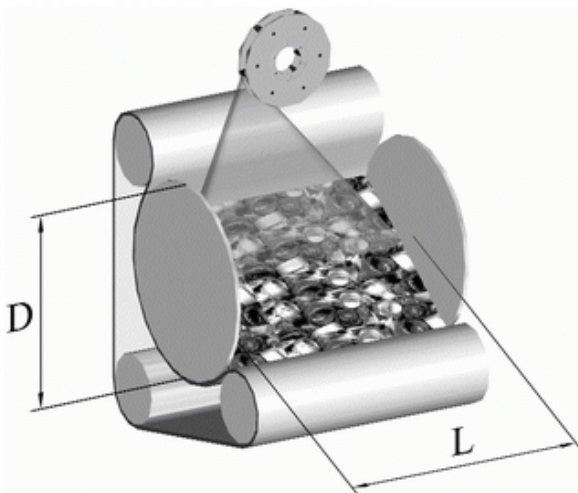
PRODUZIONE GRANIGLIATRICI AUTOMATICHE A TURBINA

MODELLI:

A TAPPETO – STAMPA PDF



Questo tipo di macchina è particolarmente indicato per la granigliatura di piccoli particolari caricati alla rinfusa. Un particolare tappeto in gomma antiabrasiva disposto a culla, riceve i pezzi da trattare e con il suo movimento li mantiene in costante rotolamento. I pezzi vengono colpiti dal getto di abrasivo generato dalla turbina e cambiando continuamente posizione ricevono il trattamento di granigliatura in modo estremamente uniforme su tutte le superfici. Si consiglia il tappeto in acciaio per tutti i materiali di fusioni in terra e per tutti i particolari di dimensioni e peso superiori a 15 kg cadauno.





C.M. SURFACE TREATMENT S.p.A.

PRODUZIONE GRANIGLIATRICI AUTOMATICHE A TURBINA

MODELLO	PESO	VOLUME UTILE	DIMENSIONI DEL TAMBURO		FORATURA TAPPETO
	(kg)	(dm ³)	D (mm)	L (mm)	D (mm)
L50	70	28	422	520	7
L65	130	52	520	650	8
L90 TG	300	125	696	875	8
L100 TG	600	240	900	1000	10
L110 TG	800	385	1100	1100	10
L130 TG	900	470	1100	1300	12
L130 TG	1200	470	1100	1300	12
L90 TA	300	125	696	875	10
L100 TA	600	240	900	1000	10
L110 TA	950	385	1100	1100	10
L130 TA	1200	470	1100	1300	10
L180 TA	3000	1200	1500	1800	15